

XMT*JK četvorokanalni termoregulator

Uputstvo za upotrebu

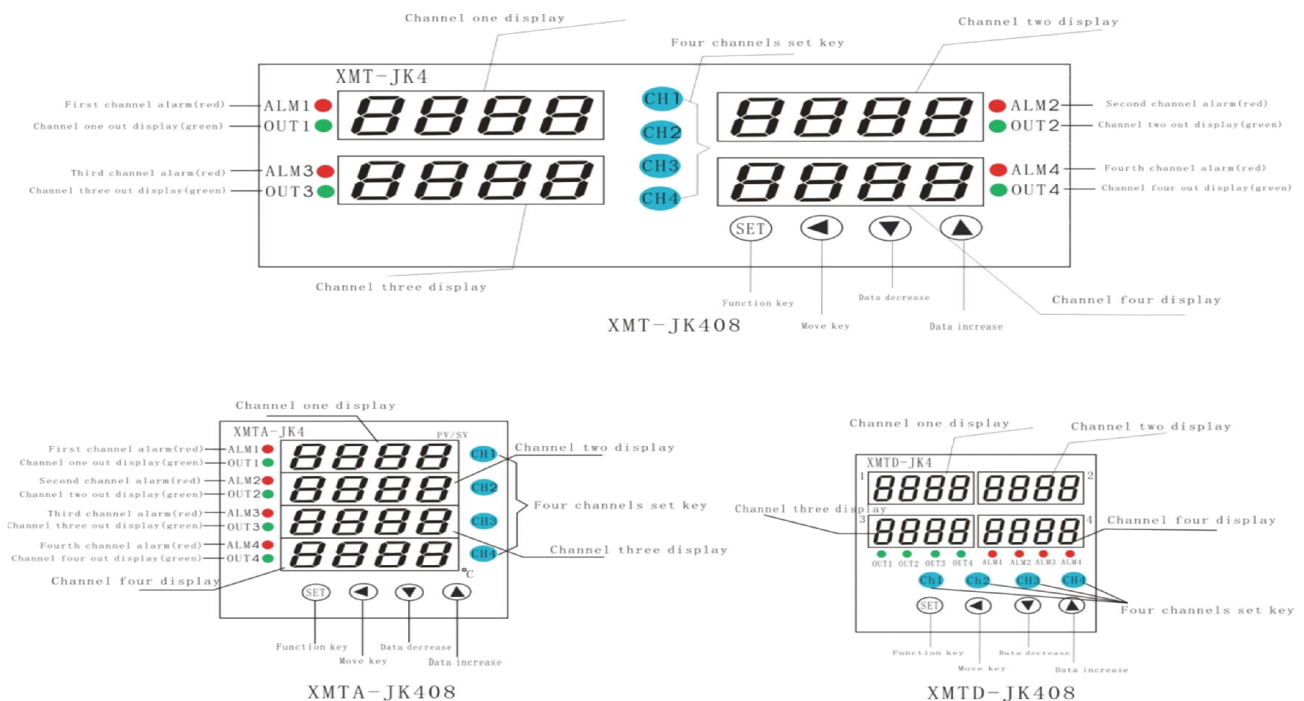
I. Kratak Opis

JK-408 četvorokanalni termoregulator omogućava merenje i regulaciju temperature na 4 zone grejaca istovremeno. Sonde moraju biti istog tipa na svim zonama. Posедуje automatsko podešavanje parametara (autotuning) svakog kanala zasebno, PID funkciju što omogućava veću tačnost i pouzdanost pri kontroli temperature.

II. Osnovne Tehničke Karakteristike

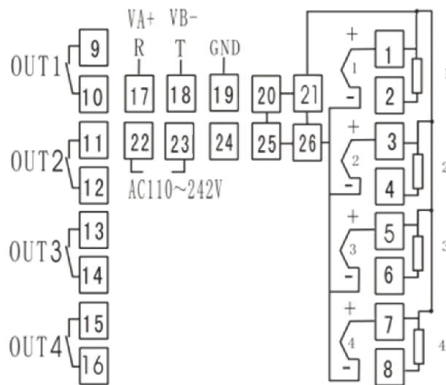
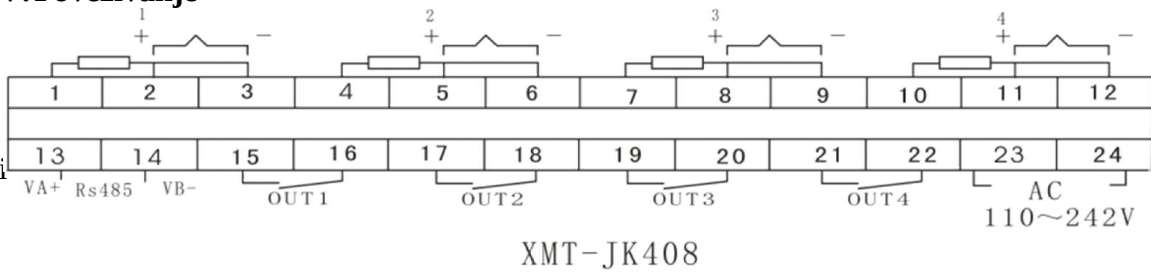
- Ulazi: CU50 (-50.0~150.0°C)
Pt100 (-19.9~600.0°C)
K (0~1300°C)
E (0~700.0°C)
J (0~900.0°C)
- Tačnost: $\pm 0.5\%$ F.S ± 1 byte
- Izlaz: 4 x Rele 3A, 220VAC (otporno opterećenje)
- Tip Regulacije: ON/OFF, PI, PID, Autotuning PID
- Napajanje: 110~242 VAC 50~60Hz
- Temperatura Ambianta: 0~50°C
- Vlažnost Ambianta: $\leq 85\%$ RH
- Dimenzije Uređaja / Dimenzije Otvora
160x80x110 mm 152x76 mm
96x96x110 mm 92x92 mm
72x72x110 mm 68x68 mm

III. Opis i uputstvo za prednji panel

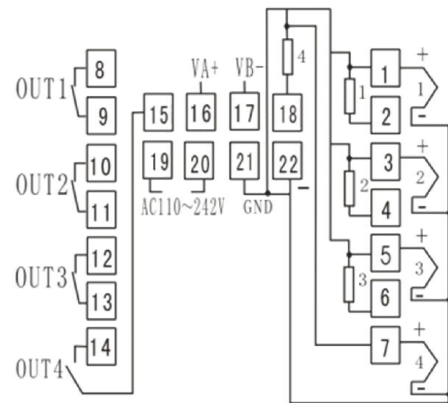


IV. Povezivanje

1. Mini printer konekcija



XMTA-JK408



XMTD-JK408

Printer	XMT*JK
21	R
19	T
10-18	GND
ostali	-

2. RS485 komunikacija: VA+, VB-

3. RS232 komunikacija: R, T, GND

4. Samo jednu od ponuđenih komunikacionih funkcija je moguće odabrati

V. Podešavanje moda rada

Serijski	Kod	Naziv	Opseg	Opis	Napomena	
Prva	0	LOCK	Kod za zaključavanje	0~50	18 – svi parametri su dostupni	18
	1	Sn	Ulaz	0~4	CU50, Pt100, K, E, J	K
Meni	2*	ALP	Alarmi	0~6	0 = bez alarma 1 = gornji limit alarm 2 = donji limit alarm 3 = gornji brzi alarm 4 = donji brzi alarm 5 = van opsega alarm 6 = u opsegu alarm	1
	3	t	Rad relea	0~120s	Kontrola vremena rada relea	10s
	4	dp	Tačnost prikaza	0~1	0 = bez decimala 1 = sa decimalama	0

	5	P-SH	Gornji limit	P-SL ~ pun opseg	Ograničava gornju vrednost	Po zahtevu
	6	P-SL	Donji limit	Početni opseg ~ P-SH	Ograničava donju vrednost	Po zahtevu
	7	OPB	Pomoćni izlaz	0~2	0 = bez pomoćnog izlaza 1 = RS485 komunikacija 2 = Mini printer	0
	8	Add	Adresa	1~64	MODBUS adresa uređaja	1
	9	bt	Baud Rate	-	0 = 1200 1 = 2400 2 = 4800 3 = 9600	9600
Druga	10	SP + N(1~4)	Kontrolni parametri N kanala	Opseg definisan sa P-SL, P-SH	Podešavanje kontrolnih vrednosti	osnovno
	11	AL + N	Kontrolni parametri alarma	Opseg definisan sa P-SL, P-SH	Izlaz definisan sa AL-P	osnovno
	12	SC + N	Poništavanje greške senzora	+/-20.0	Anuliranje devijacije senzora	0
Meni	13	P + N	Proporcioni mod	0~100	Kada se P povećava, funkcija proporcije se smanjuje. Kada je P = 0 prelazi se u ON/OFF režim rada	8
	14	I + N	Integralno vreme	0~3000	Povećanjem integralnog vremena smanjuje se stacionarna greška, ali prevelika vrednost može dovesti do nestabilnosti I oscilovanja	240
	15	d + N	Diferencijalno vreme	0~200s	Podešavanjem diferencijalno vremena mogu se smanjiti promene izlaza i poboljšati stabilnost sistema	30
	16	Hy + N	Histerezis	0.1~50.0	-	1.0
	17*	At + N	Automacko podešavanje	0~1	0 = isključeno 1 = uključeno	0

VI. Tehničko uputstvo

1. Povezati uređaj po uputstvu IV i uključiti
2. Pritisnuti SET taster na 3s da bi ste ušli u prvi meni. Parametri i njihove vrednosti će biti respektivno prikazane u CH1 i CH2 displeju i možete ih podešavati koristeći tastere ▲, ▼ i ◀. Parametre snimate sa SET tasterom. Svaki parametar snimiti pre nego se pređe na sledeći.

3. Pritiskom 3s tastera CH1, CH2, CH3 i CH4 možete ući u meni za odgovarajući kanal.

VII. Automatsko podešavanje

Kod prvog uključanja ili ukoliko se uslovi rada promene toliko da kontrola nije više zadovoljavajuća, treba uraditi automacko podešavanje uređaja. Pritiskom na SET taster uđite u podešavanje parametara. Prvo podesite da je H_y $0.5 \sim 1^\circ\text{C}$ i $AT = 1$ nakon čega uređaj počinje automatsko podešavanje (A-M blinka). Nakon završetka auto-podešavanja PID parametri će biti snimljeni i A-M isključeno.

VIII. Moguće greške i rešenja

Proces proizvodnje XMT*JK408 uključuje i striktno završno testiranje što povećava sveopštu pouzdanost uređaja. Najčešće greške su posledica pogrešnog povezivanja i postavke pogrešnih parametara. Ukoliko ne možete samostalno da dođete do rešenja, molim vas da grešku dokumentujete i kontaktirate proizvođača ili distributera.

U tabeli su navedene najčešće greške koje se javljaju u svakodnevnom radu:

Geška	Mogući uzrok	Moguće rešenje
Displej prikazuje HH ili LL	1. Neisparavna sonda 2. Pogrešno setovana sonda	1. Proveriti sondu i žičenje 2. Proverite tip sonde